



ATTENZIONE! Ai sensi dell'art. 34 del Regolamento Comunale TARI vigente, il presente modulo andrà consegnato **entro e non oltre 90 gg.** dalla data di inizio/variazione occupazione presso gli uffici comunali oppure andrà spedito per posta tramite raccomandata A.R. o telematicamente tramite posta certificata o ordinaria qualora il soggetto non sia in possesso della PEC. In caso di spedizione fa fede la data di invio.
La mancata presentazione del documento comporterà l'applicazione di sanzioni ai sensi dell'art. 38 del vigente Regolamento Comunale.

PER CONSEGNA ED INFORMAZIONI
Telefono 02.9278.284 – 02.9278.403
e-mail: tari.cernuscossn@cemambiente.it

ORARI SPORTELLO UFFICIO TARI
LUN. 8.30/12.30 e 15.00/18.30
MERC. E VEN. 8.30/12.30
solo su appuntamento

Timbro e data ricezione

TARI - TASSA SUI RIFIUTI

DENUNCIA DI OCCUPAZIONE /VARIAZIONE TASSA SUI RIFIUTI LOCALI AD USO DOMESTICO

(Regolamento per la Disciplina della Tassa Rifiuti – TARI approvato con delibera del Consiglio Comunale n. 88 del 20/12/2021 e aggiornato con delibera del Consiglio Comunale n. 37 del 27/04/2023)

PERSONA FISICA/IMPRESA INDIVIDUALE (intestatario TARI)

Cognome e Nome _____

Luogo di Nascita _____ (Prov. _____) Data di Nascita _____

Codice Fiscale _____ tel. _____

e-mail _____ pec _____

Indirizzo residenza: Via _____ n. _____

Comune _____ CAP _____ Prov. _____

Indirizzo spedizione (se diverso dalla residenza): Via _____ n. _____

Comune _____ CAP _____ Prov. _____

Dichiaro di voler ricevere in formato digitale (anziché in formato cartaceo) gli avvisi di pagamento TARI al seguente indirizzo mail (indicare esclusivamente un indirizzo di posta elettronica ordinaria):

_____ (scrivere in modo leggibile)

Data di inizio occupazione /variazione ⁽¹⁾ ____ / ____ / ____ **num. occupanti** _____

Intestatario scheda **residente** nell'immobile oggetto della presente dichiarazione SÌ NO

Generalità altri occupanti oltre l'intestatario:

Cognome

Nome

Codice Fiscale

Precedente intestatario TARI è il/la Sig./Sig.ra _____

SUPERFICIE CALPESTABILE COMPLESSIVA ⁽²⁾

mq. _____ per abitazione mq. _____ per cantina
mq. _____ per taverna mq. _____ per mansarda
mq. _____ per sottotetto mq. _____ per box/posto auto coperto
mq. _____ per box/posto auto coperto mq. _____ per (altro) _____

UNITA' IMMOBILIARE

SITA IN VIA _____ N. _____ PIANO _____ INTERNO _____

IDENTIFICATIVI CATASTALI (dati obbligatori)

TIPOLOGIA	FOGLIO	NUMERO (MAPPALE) (PARTICELLA)	SUBALTERNO	CATEGORIA	CLASSE	SUPERFICIE CATASTALE
ABITAZIONE						
CANTINA						
BOX AUTO						
ALTRO						

PROPRIETARIO DELL'IMMOBILE SÌ NO

Se "NO" indicare le generalità del proprietario delle unità immobiliari sopraindicate.

Cognome e Nome del proprietario _____

Si allega copia planimetria locali e delle aree assoggettabili ⁽³⁾ SÌ NO

Utilizzo compostiera limitatamente alle utenze con giardino ⁽⁴⁾ SÌ NO

Dichiaro di accettare la tassazione corrispondente ai locali sopra denunciati in base alle tariffe vigenti **impegnandomi a presentare denuncia nel caso di variazione degli elementi di quantificazione della tassa rifiuti.**

EVENTUALI NOTE:

Data _____ Il Dichiarante _____

Per tutte le informazioni inerenti il servizio di igiene ambientale si rimanda al calendario delle raccolte reperibile sul sito del soggetto gestore <https://www.cemambiente.it/calendario-raccolta>

NOTE ALLA COMPILAZIONE

(1) La data di inizio occupazione/conduzione è in essere, senza possibilità di prova contraria, dalla data di stipula del contratto di locazione o, se antecedente, dalla data di richiesta di residenza anagrafica o dalla data di acquisto qualora l'immobile abbia i requisiti necessari alla tassazione (artt. 9 - 10 - 19 del Regolamento TARI).

(2) Ai fini della determinazione della superficie tassabile si considerano tutti i locali compresi soppalchi, mansarde, taverne, lavanderie, autorimesse, cantine, tettoie, ripostigli e soffitte di pertinenza limitatamente alla parte del locale con altezza superiore o uguale a mt. 1,50 (art. 14 del Regolamento TARI). Sono escluse dal calcolo delle superfici le unità immobiliari vuote e prive delle tre utenze (gas, luce, acqua), i cortili, le terrazze, le aree verdi ed ogni altra superficie pertinenziale non coperta (art. 14 del Regolamento TARI). Per individuare gli estremi catastali occorre riferirsi ai certificati catastali delle unità immobiliari oppure all'atto di acquisto.

(3) Se non si conosce l'esatta metratura dei locali occupati, occorre allegare una planimetria in scala 1:200.

(4) Per il compostaggio dei propri scarti organici è prevista una riduzione (art. 27 del Regolamento TARI) a fronte della presentazione della documentazione attestante l'acquisto dell'apposito contenitore.

Per tutto quello non indicato nel presente modulo si rimanda al Regolamento per la disciplina della Tassa Rifiuti – TARI approvato con delibera di C.C. n. 88 del 20/12/2021 e aggiornato con delibera di C.C. n. 37 del 27/04/2023.

INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI AI SENSI DELL'ART. 13 DEL Reg. UE 2016/679 (GDPR)

Il sottoscritto conferma di aver ricevuto completa informativa ex art. 13 e 14 GDPR 2016/679 e normativa nazionale vigente in materia di trattamento e protezione dei dati personali finalizzata alla gestione della TARI, gestita in nome e per conto del Comune di Cernusco sul Naviglio da CEM AMBIENTE SPA, disponibile sul sito <http://www.cemambiente.it>, e ne acconsente al trattamento per le finalità, nei limiti e secondo le modalità in essa descritte.

Data _____

Firma _____