

**COMUNICAZIONE DELLA POSIZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE AI SENSI DELL'ART. 14 DEL
D.LGS. N. 33/2013**

Io sottoscritto **Davide Chiuch**

visti gli obblighi di trasparenza di cui al D.Lgs. n. 33/2013 – art. 14

COMUNICO I SEGUENTI DATI

| BENI IMMOBILI | | |
|------------------------|-------------|-----------------|
| NATURA DEL DIRITTO | DESCRIZIONE | ITALIA / ESTERO |
| Proprietà | | |
| Diritti reali parziali | | |

| BENI MOBILI | | |
|--------------|----------------------------------|-----------------------|
| TITOLARE | DESCRIZIONE VEICOLO/IMBARCAZ. | ANNO IMMATRICOLAZIONE |
| Proprietario | | |

| PARTECIPAZIONE IN SOCIETA' | | |
|----------------------------|------------------------|---|
| TITOLO | DENOMINAZIONE SOCIETA' | NUMERO AZIONI/ QUOTE POSSEDUTE |
| Possesso azioni | | |
| Possesso quote societarie | | |
| Cariche rivestite (*) | | <input type="checkbox"/> Amministratore <input type="checkbox"/> Sindaco |

(*) *barrare solo la casella che interessa*

Alla presente dichiarazione si allega:

X copia della dichiarazione dei redditi riferita ai redditi conseguiti nell'anno 2025 (Modello 730/2025)
oppure copia del modello UNICO 2025 (periodo d'imposta 2025).

Ai fini dell'adempimento di cui all'art. 14, comma 1, lett. f), del D.Lgs. n. 33/2013

DICHIARO CHE

- **il coniuge non separato**

- ha dato il consenso alla pubblicazione della dichiarazione della situazione patrimoniale e reddituale, come da copia della dichiarazione dei redditi o modello CU, allegata alla presente per la conservazione presso il fascicolo istruttorio;

- X non ha dato il consenso alla pubblicazione della dichiarazione della situazione patrimoniale e reddituale.

- **i parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, figli, nipoti, fratelli e sorelle)**

- hanno dato il consenso alla pubblicazione della dichiarazione della situazione patrimoniale e reddituale, come da copia della dichiarazione dei redditi o modello CU, allegata alla presente per la conservazione presso il fascicolo istruttorio;

- X non hanno dato il consenso alla pubblicazione della dichiarazione della situazione patrimoniale e reddituale.

In caso di consenso da parte del coniuge o dei parenti:

| REDDITTO COMPLESSIVO | | |
|---------------------------------------|----------------|------|
| Coniuge e/o parenti entro il 2° grado | Nome e Cognome | Euro |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

| BENI IMMOBILI |
|---------------|
|---------------|

| Coniuge e/o parenti entro il 2° grado | DESCRIZIONE | COMUNE E PROVINCIA |
|---------------------------------------|-------------|--------------------|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

| BENI MOBILI | | |
|---------------------------------------|-------------------------------|-----------------------|
| Coniuge e/o parenti entro il 2° grado | DESCRIZIONE VEICOLO/IMBARCAZ. | ANNO IMMATRICOLAZIONE |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

| PARTECIPAZIONE IN SOCIETA' | | |
|---------------------------------------|------------------------|-----------------------------------|
| Coniuge e/o parenti entro il 2° grado | DENOMINAZIONE SOCIETA' | NUMERO AZIONI/ QUOTE POSSEDUTE |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

La presente dichiarazione è resa ai sensi dell'art. 47 e dell'art. 76 del D.P.R. n. 445/2000.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione suddetta corrisponde al vero ed autorizzo la pubblicazione sul sito internet della società.

Dichiaro, altresì, di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui al Reg. UE 679/2016, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Sesto San Giovanni, 24/04/2026

Firma
Davide Chiuch
Firma apposta sull'originale