

**COMUNICAZIONE DELLA POSIZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE AI SENSI DELL'ART. 14 DEL
D.LGS. N. 33/2013**

Io sottoscritto Davide Chiuch

visti gli obblighi di trasparenza di cui al D.Lgs. n. 33/2013 – art. 14

COMUNICO I SEGUENTI DATI

BENI IMMOBILI		
NATURA DEL DIRITTO	DESCRIZIONE	ITALIA / ESTERO
Proprietà		
Diritti reali parziali		

BENI MOBILI		
TITOLARE	DESCRIZIONE VEICOLO/IMBARCAZ.	ANNO IMMATRICOLAZIONE
Proprietario		

PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'		
TITOLO	DENOMINAZIONE SOCIETA'	NUMERO AZIONI/ QUOTE POSSEDUTE
Possesso azioni		
Possesso quote societarie		
Cariche rivestite (*)		<input type="checkbox"/> Amministratore <input type="checkbox"/> Sindaco

(*) *barrare solo la casella che interessa*

Alla presente dichiarazione si allega:

X copia della dichiarazione dei redditi riferita ai redditi conseguiti nell'anno 2024 (Modello 730/2024)
oppure copia del modello UNICO 2021 (periodo d'imposta 2024).

Ai fini dell'adempimento di cui all'art. 14, comma 1, lett. f), del D.Lgs. n. 33/2013

DICHIARO CHE

- **il coniuge non separato**
 - ha dato il consenso alla pubblicazione della dichiarazione della situazione patrimoniale e reddituale, come da copia della dichiarazione dei redditi o modello CU, allegata alla presente per la conservazione presso il fascicolo istruttorio;
 - X non ha dato il consenso alla pubblicazione della dichiarazione della situazione patrimoniale e reddituale.

- **i parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, figli, nipoti, fratelli e sorelle)**
 - hanno dato il consenso alla pubblicazione della dichiarazione della situazione patrimoniale e reddituale, come da copia della dichiarazione dei redditi o modello CU, allegata alla presente per la conservazione presso il fascicolo istruttorio;
 - X non hanno dato il consenso alla pubblicazione della dichiarazione della situazione patrimoniale e reddituale.

In caso di consenso da parte del coniuge o dei parenti:

REDDITTO COMPLESSIVO		
Coniuge e/o parenti entro il 2° grado	Nome e Cognome	Euro

BENI IMMOBILI

Coniuge e/o parenti entro il 2° grado	DESCRIZIONE	COMUNE E PROVINCIA

BENI MOBILI		
Coniuge e/o parenti entro il 2° grado	DESCRIZIONE VEICOLO/IMBARCAZ.	ANNO IMMATRICOLAZIONE

PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'		
Coniuge e/o parenti entro il 2° grado	DENOMINAZIONE SOCIETA'	NUMERO AZIONI/ QUOTE POSSEDUTE

La presente dichiarazione è resa ai sensi dell'art. 47 e dell'art. 76 del D.P.R. n. 445/2000.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione suddetta corrisponde al vero ed autorizzo la pubblicazione sul sito internet della società.

Dichiaro, altresì, di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui al Reg. UE 679/2016, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Sesto San Giovanni, 01/04/2026

Firma

Davide Chiuch

Firma apposta sull'originale